

【一般社団法人日本包装機械工業会 様式3】

平成27年 4月21日

一般社団法人日本包装機械工業会御中

省エネルギー性能向上説明書 A類型

今回導入を予定する最新モデルと一代前モデルを比較し、電気設備の変更によりAPF（通年エネルギー消費効率）が著しく改善され、省エネルギー性能の向上に寄与したことを下記に記載して説明します。

【補助対象カテゴリー】

⑤電気使用設備 129 生産・製造設備 包装機械・関連設備（高効率誘導モータなど）

【最新モデル概要】

- 販売開始年度 : 2013年度
- 製品名 : 横型ピロー包装機
- 型式 : JPMA-S2

【一代前モデル概要】

- 販売開始年度 : 2008年度
- 製品名 : 横型ピロー包装機
- 型式 : JPMA-S1

【最新モデルと一代前モデルとの省エネルギー性能比較】

項目	条件	単位	消費電力等	
			最新モデル	一代前のモデル
総電力消費量 (A)	1時間	kWh	4kWh	5kWh
総生産量 (B)	1時間	個	15,000個	12,000個
単位個数当たり電力消費量 (A) ÷ (B)	1時間	kWh/個	0.26	0.41
			(C)	(D)

【年平均1%以上の省エネルギー性能向上の算出根拠】

(例) (一代前モデル (D) - 最新モデル (C)) ÷ 一代前モデル (D) ÷ 経過年数 × 100 = 向上率%

$$(0.41 - 0.26) \div 0.41 \div 5 \text{年} \times 100 = 7.3\%$$

注：上記の根拠となる最新モデルと一代前モデルの（1）パンフレットまたは仕様書、
（2）部品表（※根拠となる機器（モータ等）のモータメーカー証明書または仕様分かる資料）
を必ず添付してください。添付がない場合には審査できませんので、予めご了承ください。

会社名	株式会社〇〇〇〇	㊞
部署名	管理部	
担当者名	×× ××	
電話番号	03-△△△△-△△△△	